

Spezifikation / technical data sheet

F8300_13

Rev. Index: C/03.06.22

23.01.2025 14:51:24

Seite: 1 / 2

Produktbezeichnung: Fahrzeugkunstleder

Gruppe: PVC

VOWALED

P3384PS

product name imitation leather for cars

group name

Besondere Merkmale:

Träger (g/m²): Gestrick Jersey 100 % PES- 85.00

Datum:

23.01.2025

fabric

date

Prüfvorschrift test method	Prüfparameter characteristics	Einheit unit	Sollwert nominal value	MinWert minimum value	MaxWert maximum value	cc/sc
DIN EN ISO 2286-2:2017	Flächengewicht total weight	g/m²	750,00	700,00	800,00	sc
DIN EN ISO 2286-3:2017	Dicke thickness	mm	1,30	1,20	1,40	sc
DIN EN ISO 2411	Haftfestigkeit der Beschichtung-längs determination of coating adhesion-length	N	30,00	30,00		--
DIN EN ISO 2411	Haftfestigkeit der Beschichtung-quer determination of coating adhesion -across	N	30,00	30,00		--
DIN EN ISO 1421	Zugfestigkeit-längs tensile strength-length	N	350,00	350,00		--
DIN EN ISO 1421	Zugfestigkeit-quer tensile strength-across	N	200,00	200,00		--
DIN EN ISO 1421	Bruchdehnung-längs elongation at break-length	%	50,00	50,00		--
DIN EN ISO 1421	Bruchdehnung-quer elongation at break-across	%	160,00	160,00		--
DIN EN ISO 4674-1/ Verfahren B	Weiterreifestigkeit-längs determination of tear resistance-length	N	25,00	25,00		--
DIN EN ISO 4674-1/ Verfahren B	Weiterreifestigkeit-quer determination of tear resistance-across	N	20,00	20,00		--
DIN EN ISO 23910	Stichausreikraft-längs stitch tear resistance, length	N	50,00	50,00		--
DIN EN ISO 23910	Stichausreikraft-quer stitch tear resistance, across	N	50,00	50,00		--
DIN EN ISO 811	Hydrostatischer Druckversuch Hydrostatic pressure test	cmWS	200,00	200,00		--
DIN 75200/ISO 3795/ FMVSS 302	Flammfestigkeit / Fahrzeuginnenausstattung fire resistance /car interior	mm/min	0,00	0,00		100,00cc/TLD
DIN 53359	Dauer-Knickversuch längs Flex cracking test length	Knickungen	50.000,00	50.000,00		--

Produktbezeichnung: Fahrzeugkunstleder **Gruppe: PVC** **VOWALED** **P3384PS**
 product name imitation leather for cars group name Besondere Merkmale:
Träger (g/m²): Gestrick Jersey 100 % PES- 85.00 **Datum: 23.01.2025**
 fabric date

Prüfvorschrift test method	Prüfparameter characteristics	Einheit unit	Sollwert nominal value	MinWert minimum value	MaxWert maximum value	cc/sc
DIN 53359	Dauer-Knickversuch quer Flex cracking test across	Knickungen	50.000,00	50.000,00		--
DIN EN ISO 5470-2	Abriebwiderstand mit Martindale-Verfahren 1 / Abriebgewebe aus Wolle Abrasion resistance with Martindale method 1 / Abrasion fabric made of wool	Touren	50.000,00	50.000,00		--
DIN ISO 105-X12 / DIN EN 20105-A02	Farbechtheit gegen Reiben - trocken colour fastness to rubbing - dry	Note		5,00		--
DIN ISO 105-X12 / DIN EN 20105-A02	Farbechtheit gegen Reiben - nass colour fastness to rubbing - wet	Note		5,00		--
DIN EN ISO 105-B02	Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test	Note		6,00	6,00	--
DIN EN 1876-1	Kältebeständigkeit low temperature resistance	°C				-20,00--

Dokument wurde ohne Unterschrift erstellt und ist somit gültig!

Es liegt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten, wie und zu welchem Zweck Sie unsere Produkte, unsere technische Unterstützung und unsere Informationen (in Wort, Schrift oder durch Produktionsbewertung), einschließlich vorgeschlagener Formulierungen und Empfehlungen, anwenden und einsetzen. Daher ist es unerlässlich, dass Sie unsere Produkte, unsere technische Unterstützung und unsere Informationen selber zu Ihrer eigenen Zufriedenheit daraufhin prüfen, ob unsere Produkte, unsere technische Unterstützung bzw. unsere Informationen für die von Ihnen beabsichtigten Zwecke und Anwendungen geeignet sind. Alle Daten sind Durchschnittswerte aus laufenden Fertigungskontrollen ohne Garantie für den Einsatzzweck des Kunden. Wir bitten unsere Kunden ausdrücklich um entsprechende Eignungsprüfungen bzw. Zertifizierungen des Materials für das jeweilige Endprodukt!

How and for which purpose you use our products, our technical support and our information (spoken, written and via production evaluations), including formulations and recommendations, is beyond our control. It is therefore essential that you check our products, our technical support and our information yourself for your own satisfaction and whether our products, our technical support and our information are suitable for your intended purposes and applications. All the data are average values from continuous manufacturing inspections without any guarantee of the suitability for the intended purpose of the customer. We expressly ask our customers to carry out appropriate suitability tests or certifications of the material for the respective end product!